



# Guide d'achat

## Benne autobasculante

À la fois robustes, pratiques et simples à manœuvrer, **les bennes auto-basculantes assurent une gestion propre et efficace de vos déchets et matériaux.**

---

**Contact :**

01 30 56 63 88

contact@tap-shop.fr

**Sites web :**

[www.tap-shop.fr](http://www.tap-shop.fr)

[www.tap-groupe.com](http://www.tap-groupe.com)



**1. Les 5 critères essentiels avant d'investir**

**2. Les principales configurations disponibles**

**3. Cas d'usage concrets**

**4. Nos conseils pour aller plus loin**



### ***Le guide de référence pour trier, transporter et vider : plus vite, plus sûr, plus durable***

Un allié de performance au quotidien

Dans l'industrie, la logistique ou l'artisanat, une bonne gestion des déchets et chutes de production permet de gagner en sécurité, en productivité et en efficacité opérationnelle.

Les bennes auto basculantes, également appelées bennes de manutention, bennes industrielles ou bennes basculantes, simplifient la collecte et la vidange de tous types de déchets : copeaux métalliques, cartons, gravats ou liquides.

Mais comment choisir le modèle le plus adapté ?

Capacité, charge utile, matière, verrouillage ou mobilité : chaque critère influence la durabilité, la sécurité et la rentabilité de votre investissement.

*Ce guide, conçu par Tap Shop, expert en solutions de manutention, vous accompagne pour identifier la benne idéale selon vos flux et vos contraintes.*

## 1. Les 5 critères essentiels avant d'investir

Critère	Pourquoi c'est essentiel	Conseil Tap Shop
<b>Volume</b>	Une benne trop petite multiplie les rotations ; trop grande, elle devient encombrante.	Évaluez vos besoins selon le type et le volume de déchets : copeaux, gravats, bois, cartons...
<b>Charge utile</b>	Détermine le poids maximal supporté et la sécurité des opérateurs.	Respectez la charge nominale : une benne adaptée dure plus longtemps et réduit les risques d'accident.
<b>Matière</b>	Conditionne la résistance et la conformité aux usages.	Acier peint : usage standard ; galvanisé : milieux humides ; inox : environnements alimentaires.
<b>Verouillage &amp; vidage</b>	Garantit la sécurité lors du basculement.	Privilégiez un système automatique ou par câble fiable, simple et ergonomique.
<b>Mobilité</b>	Influence la maniabilité et le confort d'utilisation.	Adaptez le type de roues (fixes, pivotantes, polyuréthane ou pneumatiques) à vos sols et à la fréquence de déplacement.

*Une benne bien dimensionnée et bien équipée optimise vos flux tout en réduisant les efforts et les risques.*

[Contactez un expert en équipement de gestion de déchets Tap Shop.](#)

## 2. Les principales configurations disponibles

Type de benne	Idéal pour...	Atout clé	Limite
<b>Benne standard</b>	Déchets solides légers ou copeaux.	Rapport qualité/prix optimal.	Non adaptée aux liquides.
<b>Benne renforcée</b>	Gravats, métaux, charges lourdes.	Structure mécano-soudée ultra-robuste.	Poids supérieur.
<b>Benne étanche</b>	Huiles, boues, liquides industriels.	Fond étanche + robinet de vidange.	Poids à vide plus élevé.
<b>Benne compacte</b>	Petits ateliers ou zones à faible espace.	Maniabilité accrue.	Volume limité.
<b>À ouverture frontale ou latérale</b>	Espaces confinés.	Vidage précis et sécurisé.	Capacité réduite.

[Découvrez les modèles disponibles en standard.](#)

### 3. Cas d'usage concrets

#### 1. Atelier mécanique – Optimiser le tri des copeaux et gagner du temps de production.

Dans un atelier d'usinage, les opérateurs perdaient un temps précieux à vider manuellement leurs bacs à copeaux.

Tap Shop a préconisé des bennes autobasculantes 800 L à déclenchement automatique, adaptées aux fourches standard des chariots.

Le résultat ne s'est pas fait attendre :

- -35 % de temps de manutention,
- réduction des risques de TMS (troubles musculosquelettiques),
- flux de tri plus fluide entre les zones d'usinage et le poste de recyclage.

**Un gain de productivité immédiat, sans investissement structurel lourd.**

#### 2. Chantier BTP – Sécuriser et accélérer la gestion des gravats

Sur un chantier de gros œuvre, les équipes utilisaient des bennes manuelles pour évacuer les gravats, avec des manipulations répétitives et des risques de renversement.

L'installation de bennes Tap Shop à basculement automatique a transformé l'organisation :

- Les engins de levage assurent désormais les vidages sans contact direct avec la charge.
- Les déplacements sont sécurisés, même sur terrain irrégulier.
- Les équipes ont pu réduire de moitié le temps de nettoyage quotidien.

**Une solution simple qui améliore la sécurité, la cadence et le confort de travail.**

## 4. Nos conseils pour aller plus loin

- **Misez sur la robustesse plutôt que sur le prix immédiat.** Une benne plus solide s'amortit rapidement et dure plus longtemps.
- **Choisissez en fonction de vos usages réels.** Fréquence, type de matières et environnement déterminent la bonne configuration.
- **Sécurisez vos zones de vidage.** Installez vos bennes sur sols stables, loin des zones de passage.
- **Entretenez régulièrement.** Contrôlez axes, roues et verrous : un geste simple qui prolonge la durée de vie de 30 %.
- **Faites-vous accompagner.** Les conseillers Tap Shop analysent vos flux et vous guident vers la solution la plus performante.

**Une benne bien entretenue reste un levier durable de productivité et de sécurité.**

[Découvrir aussi nos services sur-mesure](#)

## Conclusion

**Une benne auto basculante bien choisie, c'est un investissement rentable et sécurisant. Elle simplifie vos opérations de manutention, réduit les efforts physiques et fluidifie vos circuits logistiques.**

Avec Tap Shop, filiale d'un groupe dont l'une des sociétés, Bellevret, fabrique des bennes depuis plus de 70 ans, vous bénéficiez d'une sélection rigoureuse d'équipements éprouvés, d'un savoir-faire industriel reconnu et d'un accompagnement expert à chaque étape de votre projet.

[Découvrir la gamme complète ou contacter un conseiller Tap Shop.](#)